**ESCALA DE VALORACIÓN ACTIVIDAD N°1**

**“CÁLCULO DE PARÁMETROS DE UNA MATRIZ DE CORTE”**

##  Nombre: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Fecha: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Puntaje Ideal: 48 Pts. Puntaje obtenido: \_\_\_\_\_\_\_ Nota:**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **DESEMPEÑOS** |
| Muy bien logrado | Logrado | Parcialmente logrado | Por Lograr |
| **INDICADORES** | **3** | **2** | **1** | **0** |
| 1. Identifica el material de la pieza a fabricar.
 |  |  |  |  |
| 1. Identifica el espesor del material de la pieza a fabricar.
 |  |  |  |  |
| 1. Identifica el diámetro de la pieza a fabricar.
 |  |  |  |  |
| 1. Identifica el perímetro de la pieza a fabricar.
 |  |  |  |  |
| 1. Identifica la cantidad de piezas a fabricar.
 |  |  |  |  |
| 1. Identifica el ancho de la sufridera.
 |  |  |  |  |
| 1. Identifica el largo de la sufridera.
 |  |  |  |  |
| 1. Identifica el ancho máximo de la cavidad.
 |  |  |  |  |
| 1. Identifica los elementos de sujeción de la matriz de corte.
 |  |  |  |  |
| 1. Identifica la altura del punzón de la matriz de corte.
 |  |  |  |  |
| 1. Identifica el tipo de matriz del caso señalado.
 |  |  |  |  |
| 1. Dibuja un plano que establece la posición de la pieza en el fleje que asegura el aprovechamiento del material.
 |  |  |  |  |
| 1. Determina la fuerza de corte de acuerdo a los parámetros de fabricación de la pieza.
 |  |  |  |  |
| 1. Determina la altura de la placa sufridera de acuerdo a los parámetros de fabricación de la pieza.
 |  |  |  |  |
| 1. Determina el juego de corte de acuerdo a los parámetros de fabricación de la pieza.
 |  |  |  |  |
| 1. Determina la fuerza de separación de acuerdo a los parámetros de fabricación de la pieza.
 |  |  |  |  |
| **Puntaje Obtenido** |  |

**ESCALA DE EVALUACIÓN AL 60 %:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Puntaje** | **Nota** |  | **Puntaje** | **Nota** |  | **Puntaje** | **Nota** |  |
| **48** | 7 |  | **32** | 4,5 |  | **16** | 2,7 |  |
| **47** | 6,8 |  | **31** | 4,3 |  | **15** | 2,6 |  |
| **46** | 6,7 |  | **30** | 4,2 |  | **14** | 2,5 |  |
| **45** | 6,5 |  | **29** | 4 |  | **13** | 2,4 |  |
| **44** | 6,4 |  | **28** | 3,9 |  | **12** | 2,3 |  |
| **43** | 6,2 |  | **27** | 3,8 |  | **11** | 2,1 |  |
| **42** | 6,1 |  | **26** | 3,7 |  | **10** | 2 |  |
| **41** | 5,9 |  | **25** | 3,6 |  | **9** | 1,9 |  |
| **40** | 5,8 |  | **24** | 3,5 |  | **8** | 1,8 |  |
| **39** | 5,6 |  | **23** | 3,4 |  | **7** | 1,7 |  |
| **38** | 5,4 |  | **22** | 3,3 |  | **6** | 1,6 |  |
| **37** | 5,3 |  | **21** | 3,2 |  | **5** | 1,5 |  |
| **36** | 5,1 |  | **20** | 3,1 |  | **4** | 1,4 |  |
| **35** | 5 |  | **19** | 3 |  | **3** | 1,3 |  |
| **34** | 4,8 |  | **18** | 2,9 |  | **2** | 1,2 |  |
| **33** | 4,7 |  | **17** | 2,8 |  | **1** | 1,1 |  |

|  |
| --- |
| **Observaciones:** |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |