**GUÍA DE ACTIVIDAD N°8**

**MANTENIMIENTO DE LAS MÁQUINAS CNC**

|  |  |
| --- | --- |
| **OBJETIVO DE** **LA ACTIVIDAD** | Aplicar procedimientos de mantenimiento preventivos de nivel básico, de acuerdo a los procedimientos establecidos en catálogos del fabricante.  |
| **OBJETIVOS DE APRENDIZAJE GENÉRICOS** | **B - C - K** |
| **APRENDIZAJE ESPERADO** | **6.** Programa y ejecuta actividades de mantenimiento preventivo a máquinas de control numérico computarizado, de acuerdo a los procedimientos establecidos a las indicaciones del fabricante y las especificaciones técnicas |
| **CRITERIOS DE EVALUACIÓN** | **6.1** Identifica partes de la máquina de control numérico computarizado, de acuerdo al catálogo del fabricante.**6.2** Comprende el funcionamiento de máquinas de control numérico computarizado.**6.3** Verifica el correcto funcionamiento de la máquina control numérico, de acuerdo al catálogo del fabricante. |
| **METODOLOGÍA** | Aprendizaje Basado en Retos. |

Esta guía de contenidos tiene por finalidad introducir al mantenimiento preventivo de una máquina de control numérico computacional, también, introducir las diferentes estrategias de mantenimiento preventivo, considerando para ello, todos los aspectos básicos para mantener una máquina en condiciones de operación. Con ello vivenciar una experiencia de aprendizaje en la que puedan aplicar conocimientos, habilidades y actitudes. Para orientar o guiar el trabajo revisen los instrumentos de evaluación disponibles.

Recuerden que, para favorecer el aprendizaje disponen de cápsulas, video desde Youtube y guía de contenido.

## INSTRUCCIONES GENERALES

Siguiendo la programación realicen el ingreso de datos a la máquina CNC y posteriormente la simulación en el aire guiándose por lo siguiente, consideren que esta guía de instrucciones les servirá tanto para un torno CNC como para un centro de mecanizado:

1. Inspeccionen la máquina en la que van a realizar el mantenimiento básico, de forma superficial y reúna la información técnica necesaria.
2. Utilicen en todo momento los EPP, y recuerden que está prohibido el uso de pulseras, reloj, collares o accesorios que puedan causar riesgo de atrapamiento. **(K)**
3. Disponen de 45 min para realizar la actividad.

## INSTRUCCIONES ESPECÍFICAS

1. Identifiquen partes y piezas de la máquina de control numérico computacional.
2. Describan el funcionamiento de partes fundamentales de la máquina de control numérico computacional.
3. Verifiquen el estado de la máquina de control numérico computacional.

## DATOS NECESARIOS PARA DESARROLLAR LA ACTIVIDAD

A continuación, completen las siguientes tablas con los datos que en ella se especifican.

## DATOS MÁQUINA CNC

|  |  |
| --- | --- |
| **EPP NECESARIOS PARA REALIZAR LA ACTIVIDAD** |  |
| **CONDICIONES DE SEGURIDAD** |  |
| **PARTES Y PIEZAS DE LA MÁQUINA** | **1.** |
| **2.** |
| **3.** |
| **4.** |
| **5.** |
| **PROCEDIMIENTO LUBRICACIÓN Y LIMPIEZA DE LA MÁQUINA** | **Procedimiento:** |