**INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN N°3 RETO**

**PREPARACIÓN DE LA MÁQUINA, INGRESO DE DATOS Y SIMULACIÓN**

 **Nombre: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Fecha: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Puntaje Ideal**: 39 Puntos **Puntaje obtenido: \_\_\_\_\_\_\_ Nota:**

El objetivo de esta evaluación es demostrar habilidades de montaje de piezas e ingresos de datos, a través de procedimientos de preparación de máquina CNC, utilizando información técnica y trabajando eficazmente en equipo.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **INDICADORES** | **MUY BIEN LOGRADO****(3)** | **LOGRADO****(2)** | **POR LOGRAR****(1)** |
| 1. Utiliza elementos de seguridad adecuados y toma las medidas necesarias para evitar accidentes (EPP y excluye de su práctica reloj, pulseras, collares o accesorios innecesarios)
 |  |  |  |
| 1. Prepara accesorios necesarios para realizar el mecanizado y la(s) herramienta(s) que utilizará en el proceso.
 |  |  |  |
| 1. Referencia la máquina.
 |  |  |  |
| 1. Selecciona el material bruto en el cual realizará el mecanizado de la pieza.
 |  |  |  |
| 1. Monta el material bruto en la máquina CNC y si es necesario utiliza accesorios.
 |  |  |  |
| 1. Selecciona las herramientas de corte necesarias para realizar el mecanizado.
 |  |  |  |
| 1. Realiza el montaje de las herramientas de corte en la máquina CNC.
 |  |  |  |
| 1. Ingresa datos a la memoria de la máquina CNC, (de forma manual o transferencia de datos). Siguiendo procedimientos.
 |  |  |  |
| 1. Realiza el seteo de las herramientas de corte.
 |  |  |  |
| 1. Simula el programa CNC en el aire o con los carros bloqueados revisando bloque a bloque.
 |  |  |  |
| 1. Comprueba utilizando el gráfico del CNC que el programa corresponde con el contorno de la pieza.
 |  |  |  |
| 1. Depura el PROGRAMA CNC.
 |  |  |  |
| 1. Trabaja eficazmente en equipo.
 |  |  |  |

|  |
| --- |
| **Comentarios** |
|  |
|  |
|  |

**ESCALA DE EVALUACIÓN AL 60 %:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Puntaje** | **Nota** |  | **Puntaje** | **Nota** |  | **Puntaje** | **Nota** |
| **39** | 7 |  | **26** | 4,5 |  | **13** | 2,7 |
| **38** | 6,8 |  | **25** | 4,3 |  | **12** | 2,5 |
| **37** | 6,6 |  | **24** | 4,1 |  | **11** | 2,4 |
| **36** | 6,4 |  | **23** | 3,9 |  | **10** | 2,3 |
| **35** | 6,2 |  | **22** | 3,8 |  | **9** | 2,2 |
| **34** | 6 |  | **21** | 3,7 |  | **8** | 2 |
| **33** | 5,8 |  | **20** | 3,6 |  | **7** | 1,9 |
| **32** | 5,7 |  | **19** | 3,4 |  | **6** | 1,8 |
| **31** | 5,5 |  | **18** | 3,3 |  | **5** | 1,6 |
| **30** | 5,3 |  | **17** | 3,2 |  | **4** | 1,5 |
| **29** | 5,1 |  | **16** | 3,1 |  | **3** | 1,4 |
| **28** | 4,9 |  | **15** | 2,9 |  | **2** | 1,3 |
| **27** | 4,7 |  | **14** | 2,8 |  | **1** | 1,1 |