**TABLA TRIGONOMÉTRICA**

La siguiente tabla trigonométrica sirve para conocer el valor de la función seno, coseno y/o tangente de cualquier ángulo entre 0° y 90°.

Para usar esta tabla debes observar el plano de fabricación de la pieza mecánica cónica que vas a fabricar y utilizar la siguiente fórmula:

$$tan∝=\frac{D-d}{2L}$$

Luego con el resultado de esa fórmula debes buscar en la columna de las tangentes, el valor que más se aproxime al entregado por la fórmula e identificar en la misma fila el valor del ángulo. De esta forma obtendrás el ángulo que tienes que aplicar en el torno.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ÁNGULO** | **SENO** | **COSENO** | **TANGENTE** |  | **ÁNGULO** | **SENO** | **COSENO**  | **TANGENTE** |
| 0 | 0.00 | 1.00 | 0.00 |  | 46 | 0.71 | 0.69 | 1.03 |
| 1 | 0.01 | 1.00 | 0.01 |  | 47 | 0.73 | 0.68 | 1.07 |
| 2 | 0.03 | 0.99 | 0.03 |  | 48 | 0.74 | 0.66 | 1.11 |
| 3 | 0.05 | 0.99 | 0.05 |  | 49 | 0.75 | 0.65 | 1.15 |
| 4 | 0.07 | 0.99 | 0.07 |  | 50 | 0.76 | 0.64 | 1.19 |
| 5 | 0.08 | 0.99 | 0.08 |  | 51 | 0.77 | 0.62 | 1.23 |
| 6 | 0.10 | 0.99 | 0.10 |  | 52 | 0.78 | 0.61 | 1.28 |
| 7 | 0.12 | 0.99 | 0.12 |  | 53 | 0.79 | 0.60 | 1.32 |
| 8 | 0.13 | 0.99 | 0.14 |  | 54 | 0.80 | 0.58 | 1.37 |
| 9 | 0.15 | 0.98 | 0.15 |  | 55 | 0.81 | 0.57 | 1.42 |
| 10 | 0.17 | 0.98 | 0.17 |  | 56 | 0.82 | 0.55 | 1.48 |
| 11 | 0.19 | 0.98 | 0.19 |  | 57 | 0.83 | 0.54 | 1.54 |
| 12 | 0.20 | 0.97 | 0.21 |  | 58 | 0.84 | 0.53 | 1.60 |
| 13 | 0.22 | 0.97 | 0.23 |  | 59 | 0.85 | 0.51 | 1.66 |
| 14 | 0.24 | 0.97 | 0.24 |  | 60 | 0.86 | 0.50 | 1.73 |
| 15 | 0.25 | 0.96 | 0.26 |  | 61 | 0.87 | 0.48 | 1.80 |
| 16 | 0.27 | 0.96 | 0.28 |  | 62 | 0.88 | 0.46 | 1.88 |
| 17 | 0.29 | 0.95 | 0.30 |  | 63 | 0.89 | 0.45 | 1.96 |
| 18 | 0.30 | 0.95 | 0.32 |  | 64 | 0.89 | 0.43 | 2.05 |
| 19 | 0.32 | 0.94 | 0.34 |  | 65 | 0.90 | 0.42 | 2.14 |
| 20 | 0.34 | 0.94 | 0.36 |  | 66 | 0.91 | 0.40 | 2.24 |
| 21 | 0.35 | 0.93 | 0.38 |  | 67 | 0.92 | 0.39 | 2.35 |
| 22 | 0.37 | 0.92 | 0.40 |  | 68 | 0.92 | 0.37 | 2.47 |
| 23 | 0.39 | 0.92 | 0.42 |  | 69 | 0.93 | 0.35 | 2.60 |
| 24 | 0.40 | 0.91 | 0.44 |  | 70 | 0.94 | 0.34 | 2.74 |
| 25 | 0.42 | 0.90 | 0.46 |  | 71 | 0.94 | 0.32 | 2.90 |
| 26 | 0.43 | 0.89 | 0.48 |  | 72 | 0.95 | 0.30 | 3.07 |
| 27 | 0.45 | 0.89 | 0.51 |  | 73 | 0.95 | 0.29 | 3.27 |
| 28 | 0.46 | 0.88 | 0.53 |  | 74 | 0.96 | 0.27 | 3.48 |
| 29 | 0.48 | 0.87 | 0.55 |  | 75 | 0.96 | 0.25 | 3.73 |
| 30 | 0.50 | 0.86 | 0.57 |  | 76 | 0.97 | 0.24 | 4.01 |
| 31 | 0.51 | 0.85 | 0.60 |  | 77 | 0.97 | 0.22 | 4.33 |
| 32 | 0.53 | 0.84 | 0.62 |  | 78 | 0.97 | 0.20 | 4.70 |
| 33 | 0.54 | 0.83 | 0.64 |  | 79 | 0.98 | 0.19 | 5.14 |
| 34 | 0.55 | 0.82 | 0.67 |  | 80 | 0.98 | 0.17 | 5.67 |
| 35 | 0.57 | 0.81 | 0.70 |  | 81 | 0.98 | 0.15 | 6.31 |
| 36 | 0.58 | 0.80 | 0.72 |  | 82 | 0.99 | 0.13 | 7.11 |
| 37 | 0.60 | 0.79 | 0.75 |  | 83 | 0.99 | 0.12 | 8.14 |
| 38 | 0.61 | 0.78 | 0.78 |  | 84 | 0.99 | 0.10 | 9.51 |
| 39 | 0.62 | 0.77 | 0.81 |  | 85 | 0.99 | 0.08 | 11.40 |
| 40 | 0.64 | 0.76 | 0.83 |  | 86 | 0.99 | 0.07 | 14.31 |
| 41 | 0.65 | 0.75 | 0.86 |  | 87 | 0.99 | 0.05 | 19.01 |
| 42 | 0.66 | 0.74 | 0.90 |  | 88 | 0.99 | 0.03 | 28.66 |
| 43 | 0.68 | 0.73 | 0.93 |  | 89 | 1.00 | 0.01 | 57.20 |
| 44 | 0.69 | 0.71 | 0.96 |  | 90 | 1.00 | 0.00 | INFINITO |
| 45 | 0.70 | 0.70 | 1.00 |  |   |   |   |   |

Fuente:Elaboración propia.