**AUTOEVALUACIÓN**

**“PREPARACIÓN DE UN TORNO CONVENCIONAL”**

**Nombre: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Fecha: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

Esta autoevaluación no es calificada, sin embargo, ofrece la posibilidad de observar los avances logrados en la actividad N°1 del Módulo Torneado de piezas y conjuntos mecánicos.

|  |
| --- |
| **Objetivo de la evaluación** |
| Identificar los conocimientos, habilidades y actitudes adquiridas en la actividad. |

**INSTRUCCIONES**

* Lee las preguntas planteadas en la autoevaluación, reflexiona sobre tus logros y aprendizajes.
* Marca con una X el desempeño que consideres que has tenido durante esta actividad, suma los puntos obtenidos y completa los recuadros solicitados.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N°** | **¿Qué aprendí durante esta actividad?** | **Siempre****3** | **Casi siempre****2** | **A veces****1** | **Nunca****0** |
| **1** | ¿Identifico las herramientas de corte para fabricar una pieza de acuerdo a los planos de fabricación? |  |  |  |  |
| **2** | ¿Identifico la velocidad de corte de las piezas señaladas en los planos? |  |  |  |  |
| **3** | ¿Identifico la profundidad de corte de las piezas señaladas en los planos? |  |  |  |  |
| **4** | ¿Identifico la velocidad de avance de las piezas señaladas en los planos? |  |  |  |  |
| **5** | ¿Identifico la velocidad de giro necesaria para desbastar el material de las piezas señaladas en los planos? |  |  |  |  |
| **6** | ¿Identifico la velocidad de giro necesaria para realizar el acabado de las piezas señaladas en los planos? |  |  |  |  |
| **7** | ¿Identifico ángulos de la herramienta de corte considerando los materiales de la pieza presentadas en la actividad N°1? |  |  |  |  |
| **8** | ¿Selecciono útiles y accesorios del torno necesarios para fabricar las piezas presentadas en los planos? |  |  |  |  |
| **9** | Puedo fundamentar la elección de las operaciones de mecanizado para la pieza N°1 de acuerdo a la información obtenida del plano de fabricación.  |  |  |  |  |
| **Puntaje total obtenido** |  |  |  |  |

* De acuerdo a los puntos obtenidos ¿en qué nivel te encuentras?

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **NECESITO MAYOR ESFUERZO** | **PUEDO PROGRESAR MÁS** | **VOY EN CAMINO** | **LO ESTOY HACIENDO BIEN** |
| 59 % o menos | 70 60 % de logro | 71 a 85% de logro | 86% de logro o más |
| 15 PUNTOS O MENOS | 16 A 18 PUNTOS  | 19 A 26 PUNTOS | 23 A 27 PUNTOS |

* Reflexiona sobre los aprendizajes adquiridos y completa con tu opinión.

|  |  |
| --- | --- |
| **LO QUE HE APRENDIDO CON ESTA ACTIVIDAD ES…** | **LO QUE NECESITO REFORZAR ES…** |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

* Redacta una meta en base a los logros alcanzados en esta autoevaluación.

|  |
| --- |
| **ME PROPONGO UNA META** |
|  |
|  |
|  |
|  |