**RÚBRICA PROYECTO**

**DISEÑO Y FABRICACIÓN DE UNA MAQUETA DE TENSOR MECÁNICO**

**Nombre: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Fecha: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Puntaje Ideal: 21**  puntos  **Puntaje Obtenido:\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Nota: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |
| --- | --- |
| **APRENDIZAJE ESPERADO** | **1.** Organiza las operaciones de mecanizado necesarias para la fabricación de una pieza, a partir de la lectura e interpretación de sus planos, considerando normas y procedimientos técnicos pertinentes. |
| **OBJETIVO DE LA EVALUACIÓN** | Demostrar habilidades de dibujo técnico, a través de la elaboración de un plano de un tensor mecánico, utilizando información técnica y trabajando eficazmente en equipo. |

La siguiente rúbrica tiene como objetivo evaluar el desempeño en la construcción de planos de fabricación de piezas mecánicas. En esta etapa, deberán elaborar de forma manual planos de fabricación de los diferentes elementos que componen el tensor mecánico. Se insta a leer cuidadosamente cada uno de los indicadores de evaluación.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **CATEGORÍA DE DESEMPEÑO** | | | | |
| **DIMENSIÓN** | **EXCELENTE**  **(3 PUNTOS)** | **SATISFACTORIO**  **(2 PUNTOS)** | **EN PROCESO DE LOGRO**  **(1 PUNTOS)** | **PUNTAJE** |
| **1.**  Líneas | Las líneas se destacan por ser claras, con el grosor indicado y totalmente legibles. | Las líneas son suficientemente claras, con el grosor indicado y son legibles. | Las líneas son algo claras, con el grosor parcialmente logrado o poco legibles. |  |
| **2.**  Vistas | Utiliza de forma excepcional las 3 vistas principales para representar los detalles del dibujo. | Utiliza de forma correcta las 3 vistas principales para representar los detalles del dibujo. | Utiliza de forma limitada las 3 vistas o falta alguna de ellas para representar los detalles del dibujo. |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **CATEGORÍA DE DESEMPEÑO** | | | | |
| **DIMENSIÓN** | **EXCELENTE**  **(3 PUNTOS)** | **SATISFACTORIO**  **(2 PUNTOS)** | **EN PROCESO DE LOGRO**  **(1 PUNTOS)** | **PUNTAJE** |
| **3.**  Cotas | El dibujo contiene con total claridad las cotas necesarias para fabricar la pieza que se detalla en el plano. | El dibujo contiene con suficiente claridad las cotas necesarias para fabricar la pieza que se detalla en el plano de fabricación. | El dibujo contiene parcialmente las cotas, por lo que no se puede fabricar la pieza que se detalla en el plano. |  |
| **4.**  Escalas | Utiliza e indica de forma precisa las escalas del dibujo de acuerdo al formato. | Utiliza e indica de forma suficientemente precisa las escalas del dibujo de acuerdo al formato. | Utiliza e indica una escala poco precisa o no está adecuada al formato. |  |
| **5.**  Formato | El formato utilizado está exactamente ajustado a la norma, utilizando con precisión la letra técnica en el rótulo. | El formato utilizado cumple en general con la norma, utilizando de forma aceptable la letra técnica en el rótulo. | El formato utilizado se aleja de la norma o utiliza de forma poco precisa la letra técnica en el rótulo. |  |
| **6.**  Uso del tiempo | Entrega el producto solicitado en el tiempo establecido. | Entrega el producto solicitado con un retraso no superior a 12 horas. | Entrega el producto solicitado con un retraso muy superior al establecido. |  |
| **7.**  Trabajo en Equipo | Los miembros del equipo se coordinan y organizan. | Existe una pequeña descoordinación en el equipo. | Existe un número considerable de descoordinaciones en el equipo. |  |
| **PUNTAJE OBTENIDO** | | | |  |

**ESCALA DE EVALUACIÓN AL 60 %:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Puntaje** | **Nota** |  | **Puntaje** | **Nota** |  | **Puntaje** | **Nota** |  |
| **21** | 7.0 |  | **14** | 4.5 |  | **7** | 2.7 |  |
| **20** | 6.6 |  | **13** | 4.1 |  | **6** | 2.4 |  |
| **19** | 6.3 |  | **12** | 3.9 |  | **5** | 2.2 |  |
| **18** | 5.9 |  | **11** | 3.6 |  | **4** | 2.0 |  |
| **17** | 5.6 |  | **10** | 3.4 |  | **3** | 1.7 |  |
| **16** | 5.2 |  | **9** | 3.1 |  | **2** | 1.5 |  |
| **15** | 4.9 |  | **8** | 2.9 |  | **1** | 1.2 |  |

|  |
| --- |
| **Observaciones:** |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |